

Link do produktu: <https://eko-raypath.eu/titebond-ii-premium-klej-do-drewna-d3-wodoodporny-118-ml-p-1346.html>

# Titebond II Premium - Klej do drewna D3 wodoodporny 118 ml

|                  |              |
|------------------|--------------|
| Cena             | 18,99 zł     |
| Dostępność       | Niedostępny  |
| Numer katalogowy | 123-5002     |
| Kod EAN          | 037083050028 |

## Opis produktu

Titebond II Premium jednoskładnikowy, wodoodporny D3 klej wyprodukowany w USA, idealny do klejenia na zimno lub ciepło, stabilny, lepki, nietoksyczny. Nadaje się zarówno do prac na zewnątrz jak i w pomieszczeniach zamkniętych

Dzięki wielkiej sile łączenia może być stosowany do klejenia wszystkich konstrukcji drewnianych (okna, drzwi, różnego rodzaju konstrukcje).

Charakteryzuje się doskonałą wodoodpornością, dodatkowo można bezproblemowo zmyć go wodą.

Spełnia wymogi norm: europejskiej DIN EN 204 o wodoodporności - D3

### Titebond II Premium Pojemność: 118 ml

#### Klej i butelka do kleju z aplikatorem w jednym

- Wodoodporny D3
- Uniwersalny, może skleić drewno, płytę pilśniową, laminaty tudzież płyty wiórowe
- Przyczepny
- Szybkoschnący
- Lepki
- Nietoksyczny
- Do użytku na zewnątrz i wewnątrz

#### Zalety:

- Niezwykła wodoodporność klasy D3
- Krótki czas otwarcia (3-5 minut) i docisku (10-20 minut)
- Łatwo zmywalny wodą
- Bezproblemowy w rozprowadzaniu
- Odporny na działanie większości rozpuszczalników Klej posiada zakręcany aplikator, umożliwiający wielokrotne użycie

#### Parametry:

- Baza chemiczna Polioctan winylu
- Spoina żółto / pomarańczowa lekko elastyczna
- Ciężar 1.09 cm3
- Zawartość ciał stałych 49-50%
- Lepkość 3,000-4,300 mPas
- Polecana minimalne temperatura użytkowania 15 stopni
- Ph 2.0-3.3
- Odporny na zamrażanie

Instrukcja klejenia: Wilgotność materiału: 6-10%, skutkiem dużo większej wilgotności jest dłuższy czas wiązania kleju.

Przygotowanie do klejenia: Materiał należy przygotować do klejenia i kleić w ten sam dzień. Warto pamiętać o zachowaniu równości klejonych powierzchni, oraz zachowaniu ich w czystości od zabrudzeń pyłem drzewnym.

---

Aby uzyskać równy rozkład ciśnień różnica grubości klejonego materiału nie powinna wychodzić ponad 0,15 mm.

Największa strzałka ugięcia kolejnego materiału: 1,5mm Naniesienie: 120-150 g/m<sup>2</sup>, wyjątkiem są materiały porowate tudzież o nierównych powierzchniach, wtedy wartości mogą się zwiększyć.

Czas otwarty: 7-10 minut, jest zależny od ilości naniesionego kleju, porowatości materiału, temperatury, czy wilgotności drewna.

Ciśnienie prasowania: jest zależne od gatunku drewna, dla drewna gatunków miękkich : 7.0-10.5 Kg/cm<sup>2</sup>, średnio twardych: 8.8-12.3 Kg/cm<sup>2</sup>, twardych : 12.3-17.6 Kg/cm<sup>2</sup>.

Czas prasowania: 10-20 minut jest zależny od ilości naniesionego kleju, porowatości materiału, temperatury, czy wilgotności drewna.

Wskazane jest podjąć się obróbki mechanicznej na drugi dzień po sklejeniu, aby uniknąć zmian wymiarów sklejonego materiału spowodowanych działaniem reszty wilgoci pozostałej w spoinie klejowej.

Czyszczenie: do mokrego kleju idealnie spisz się niewielka ilość chłodnej wody, do kleju częściowo zaschniętego zalecana jest gorąca woda, a do kleju całkowicie wyschniętego gorąca para wodna.

Polecamy użyć środka antyadhezyjnego w celu uniknięcia zanieczyszczeń i zabrudzeń spowodowanych klejem.