

Link do produktu: <https://eko-raypath.eu/titebond-original-klej-do-drewna-3-78-l-p-1308.html>

Titebond Original - Klej do drewna 3,78 l

Cena	159,99 zł
Dostępność	Niedostępny
Numer katalogowy	123-5066
Kod EAN	037083050660

Opis produktu

Titebond Original doskonały klej dyspersyjny, wyprodukowany w USA, idealny do codziennego użytku w pomieszczeniach zamkniętych, nietoksyczny, wytrzymały i odporny na działanie większości rozpuszczalników.

Dzięki wielkiej sile łączenia może być stosowany do klejenia drewna, laminatu, płyt wiórowych, skóry, tkanin czy materiałów porowatych.

Charakteryzuje się krótkotrwałym czasem schnięcia, dodatkowo można bezproblemowo zmyć go wodą. Zaschnięty nadaje się do obróbki mechanicznej, po podgrzaniu mięknie.

Titebond Original Pojemność: 3,78 l

- Klej dyspersyjny na bazie żywicy alifatycznej, płynny (płynny na bazie wody, staje się stały po jej odparowaniu)
- Klej do codziennego użytku w zamkniętych pomieszczeniach
- Tworzy twardą spoinę
- Czas otwarcia 3-7 minut
- Nietoksyczny
- Łatwo zmywalny wodą
- Doskonale szlifuje się po sklejeniu
- Wytrzymały
- Krótki czas fiksacji
- Szybko wysycha
- Odporny na działanie większości rozpuszczalników
- Klei płyty pilśniowe, drewno, laminaty i płyty wiórowe
- Błado beżowy odcień
- Niewielka gęstość

Zalety:

- Można łatwo wyczyścić wodą
- Bezproblemowy w rozprowadzaniu
- Nietoksyczny
- Wytrzymały
- Świetny do stosowania w pomieszczeniach
- Krótki czas otwarcia i docisku
- Odporny na pękanie spoiny klejowej
- Typ emulsja z żywicy alifatycznej
- Miejsce zastosowania zamknięte pomieszczenia
- Czas wiązania do 5 minut
- Całkowity czas wiązania około 15 minut
- Całkowite zaschnięcie doba
- Temperatura robocza 10 stopni
- Temperatura przechowywania - 30 stopni
- Wytrzymałość łączenia DIN EN 204 / D2

Klej posiada zakręcany aplikator, umożliwiający wielokrotne użycie

Parametry:

- Baza chemiczna Żywica Alifatyczna
- Odcień kremowy
- Ciężar 1.15 cm³
- Zawartość ciał stałych 50-52 %
- Lepkość 3000-3500 mPas
- Polecana Minimalna temperatura użytkowania 10 stopni
- Ph 4.0-5.0
- nieodporny na zamarzanie

Instrukcja klejenia:

Wilgotność materiału : 6 – 10 %, skutkiem dużo większej wilgotności jest dłuższy czas wiązania kleju.

Przygotowanie do klejenia: Materiał należy przygotować do klejenia i kleić w ten sam dzień.

Warto pamiętać o zachowaniu równości klejonych powierzchni, oraz zachowaniu ich w czystości od zabrudzeń pyłem drzewnym.

Aby uzyskać równy rozkład ciśnień różnica grubości klejonego materiału nie powinna wychodzić ponad $\pm 0,15$ mm.

Największa strzałka ugięcia klejonego materiału : 1,5 mm.

Naniesienie: 120-150 g/m², wyjątkiem są materiały porowate tudzież o nierównych powierzchniach, wtedy wartości mogą się zwiększyć.

Czas otwarty: 3-7 minut, jest zależny od ilości naniesionego kleju, porowatości materiału, temperatury, czy wilgotności drewna.

Ciśnienie prasowania: jest zależne od gatunku drewna, dla drewna gatunków miękkich : 7.0-10.5 Kg/cm², średnio twardych: 8.8-12.3 Kg/cm², twardych : 12.3-17.6 Kg/cm².

Czas prasowania: 10-15 minut jest zależny od ilości naniesionego kleju, porowatości materiału, temperatury, czy wilgotności drewna.

Zalecane jest przeczytać wartość wskaźnika szybkości klejenia według Franklin International.

Jego wyższa wartość wskazuje możliwość krótszego czasu prasowania. Po sklejeniu: wyjąwszy element z prasy spoina otrzyma wytrzymałość początkową umożliwiającą na operacje manipulacyjne.

Wskazane jest podjąć się obróbki mechanicznej na drugi dzień po sklejeniu, aby uniknąć zmian wymiarów sklejonego materiału spowodowanych działaniem reszty wilgoci pozostałej w spoinie klejowej.

Czyszczenie: do mokrego kleju idealnie spisz się niewielka ilość chłodnej wody, do kleju częściowo zaschniętego zalecana jest gorąca woda, a do kleju całkowicie wyschniętego gorąca para wodna.

Polecamy użyć środka antyadhezyjnego w celu uniknięcia zanieczyszczeń i zabrudzeń spowodowanych klejem.